

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ AUTOMATA PAJZSOKHOZ

Hegesztővédelem méretre

Az automata hegesztőpajzsok használati leírása az EG irányelvek II. fejezetének 1.4 bekezdése alapján készült.

Információ

Az automata pajzsok megbízható szemvédelmet biztosítanak az összes elektromos hegesztési eljárásnál. Ez az állandó védelem mindig határos UI/IV sugárzás, hő és szikra ellen, úgy világos, mint sötét fokozatban.

A szűrő védettségi fokozatai úgy lettek kiválasztva, hogy az az ív miatt az nem villoghat.

Az ív gyújtásakor kerülni kell a hegesztésbe közvetlenül történő, védelem nélküli belenézést, mivel ez a szem fájdalmas gyulladását és a szemlencse károsodását/szürke hályog / okozhatja.

A Protector pajzsok a hegesztőnek az ív jobb elhelyezését teszik lehetővé, ezáltal biztosítva az exakt hegesztést. A pajzsot hegesztés közben nem kell fel, ill. lehajtani. Mindkét kéz szabad, aminek eredménye a minőségi, nagy értékű hegesztési munka, időmegtakarítás és a hegesztő fáradtságának csökkenése.

Felhasználási terület

Váltakozó – egyenáram - impulzus hegesztés

AWI inverterek

Argon/Hélium

MIG/MAG védőgáz

Elektróda

Plazmahegesztés

Plazmavágás

A pajzsok nem alkalmasak lézerekészülékeknek és elektromos hegesztéssel nem összefüggő munkáknál. A hegesztővédő szűrőket csak hegesztéshez szabad használni. Különösen nem szabad őket használni közlekedésben napszemüveggént, mivel a fényjelzések észlelését befolyásolhatják. A védőszűrők úgy különösen rossz világítás, mint erős napsugárzás esetén működnek.

Használat

Az automata hegesztőpajzsok alapkivitelben kényelmes fejpánttal vannak felszerelve, amely négy ponton állítható és ezáltal a hegesztő egyéni kívánásaihoz igazítható 1. ábra.

A szűrő csak akkor kapcsolható be, ha az elején lévő mindkét érzékelő nincs eltakarva. Használat előtt az elektrooptikai hegesztővédő szűrőt az ON (Be) kapcsoló megnyomásával kell aktiválni. /3.ábra 1.poz./ Ezután a pajzs az ív gyújtásakor a

beállított sötétedési fokra bekapcsol, a hegesztés befejezésekor kivilágosodik. A pajzs kikapcsolása nem szükséges/automata kikapcsolás /.

A sötétedési fok beállítása:

- a sötétedési fok beállítása a szűrőn lévő forgatógombbal történik. A kívánt védettségi fok beállítása a hegesztés megkezdése előtt vagy a dobozon található táblázat, vagy egyéni tapasztalat szerint történhet. A beállítás a felhasználó által fokozatmentesen és manuálisan az alábbiak szerint történhet:

Óramutató járásának irányába = világosabb
Óramutató járásával ellentétes irányba = sötétebb

A szűrő első használata előtt az alábbi alapbeállítás elvégzését javasoljuk:

- Sensitiv/ kapcsolási érzékenység gombot az óramutató járásával megegyező irányba a maximumra állítjuk.

A környezeti világítástól függően a szűrő sötétre kapcsol, esetleg szabálytalanul villog (nagyon alacsony környezeti világításnál előfordulhat, hogy a szűrő ennél a tesztnél nem sötétedik be).

- Sensitiv/ kapcsolási érzékenység gombot óramutató járásával ellenkező irányba addig fordítani, amíg a szűrő kivilágosodik.
- A szűrő ezzel az optimális kapcsolási érzékenységre van állítva /meglévő környezeti világításnál /.

A kivilágosodási idő beállítása (Delay):

- A kivilágosodási időt fokozatmentesen a Delay gombbal állíthatjuk be, minimálisan 0,1 sec. (az óramutató járásával ellentétes irányba) a maximális 1 sec-ig (az óramutató járásával megegyező irányba).

Általános tudnivalók:

- Amennyiben inverteres impulzus hegesztőgépek alkalmazásánál a szűrő vibrál, úgy a kivilágosodási idő az óramutató járásával megegyező irányba növelni kell.

Az automata pajzsok alkalmazási területe

- az összes ívhegesztési eljárás

Kezelés és tisztítás

A Protector hegesztővédő pajzsokat nem szabad leejteni. Az optika és elektronika mechanikai sérüléseinek elkerülése érdekében, nem szabad kemény tárgyakat (pld. salakoló kalapács) a pajzs szűrőbetétére tenni.

Figyelni kell arra, hogy a hegesztővédő pajzsban mindig legyen külső (szűrőbetét külsején) és belső (szűrő belső felén) védőfólia. A Protector védőpajzsok alapvetően 0,5 mm köztes védőfóliával kerülnek szállításra, mely közvetlenül a szűrőn található. Ezt a védőfóliát a szűrő kiegészítő védelmeként javasoljuk.

A védőfóliákat cserélni kell, amennyiben töröttek, karcosak, vagy hegesztési fröccsel olymértékben szennyezettek, hogy a hegesztést zavarhatják és szórt fény tapasztalható. A külső és belső védőfóliák kopó alkatrészek és rendszeresen takarítani kell őket. Ehhez az alábbi eljárás alkalmas:

- Tiszta száraz ruhával letörölni.
- Tiszta alkohollal való tisztítás, puha tiszta ruhával.
- Kereskedelemben kapható szerrel történő fertőtlenítés.

Maga a védőbetét szakszerű használat esetén élettartama alatt nem kopik mennyiben a szűrőt egy Protector pajzsban cserélni kell, arra csak megfelelő engedélyezett (DIN, CE-jelölt) terméket szabad felhasználni. Minden Protector pajzshoz tudunk szűrőbetétet ajánlani.

A szűrőbetét cseréje felhasználóbarát és egyszerű. A hegesztő oldja a rögzítést és kicseréli a betétet. (FIGYELEM!) A belső védőfóliát nem elfelejteni! A hegesztővédő szűrő nem tartalmaz különös vagy mérgező anyagot és mint más elektromos készülék kezelhető.

Figyelem! A hegesztőpajzsban lévő betét vízálló, ennek ellenére vízzel történő kontaktus esetén a működése nem biztosított.

A hegesztővédő pajzsok és szűrők csak részben hőállóak, ezért közvetlen hőforrásra és hegesztési helyre nem szabad azokat letenni.

Minősítési és vizsgálati jelek

A hegesztővédő pajzsokat a szemvédelemmel foglalkozó DIN Ellenőrző és Minősítő Hely Westliche 56. D-7500172 Pforzheim, Notified Body 0196 vizsgálja és a minőségellenőrzést folyamatosan végzi a Szövetségi Munkaminisztérium Európai Bizottsága részéről ugyanúgy.

Ezek alapján az alábbi jelöléseket viselhetjük:

CE Európai Megfelelőségi Jelölés, mint az EU 89/686 megfelelésség kifejezője.

DIN vizsgált, mint az ellenőrzött minőség kifejezője.

GS /ellenőrzött biztonság/ Állami biztonsági jelölés

- 1. Be/kikapcsoló**
kikapcsolt állapotban
köszörülés funkció
(a fejpajzs nem
sötétedik el)
- 2. Sötétedés állítás**
szabályozható:
DIN 9-13



■ AZ AUTOMATA HEGESZTŐPAJZS HASZNÁLHATÓ A KÖVETKEZŐKHOZ

SMAW – Kézi ív-hegesztés fedőporos elektróddal
MIG (heavy) – Nehézfémek fogyóelektródás védőgázos ív-hegesztése
MIG (light) – Könnyű öntvények fogyóelektródás védőgázos ív-hegesztése
MAG/CO2 – Fogyóelektródás aktív védőgázos ív-hegesztés
TIG, GTAW – Védőgázos ív-hegesztés wolfram-elektrodával
SAW – Automatikus fedett ív hegesztés
PAC – Plazmavágás
PAW – Plazmahegesztés

Az automata hegesztőpajzsot ne használja a következőkhöz:

**A hegesztőpajzsot TILOS! a lézeres és autogénes hegesztéshez
használni!**